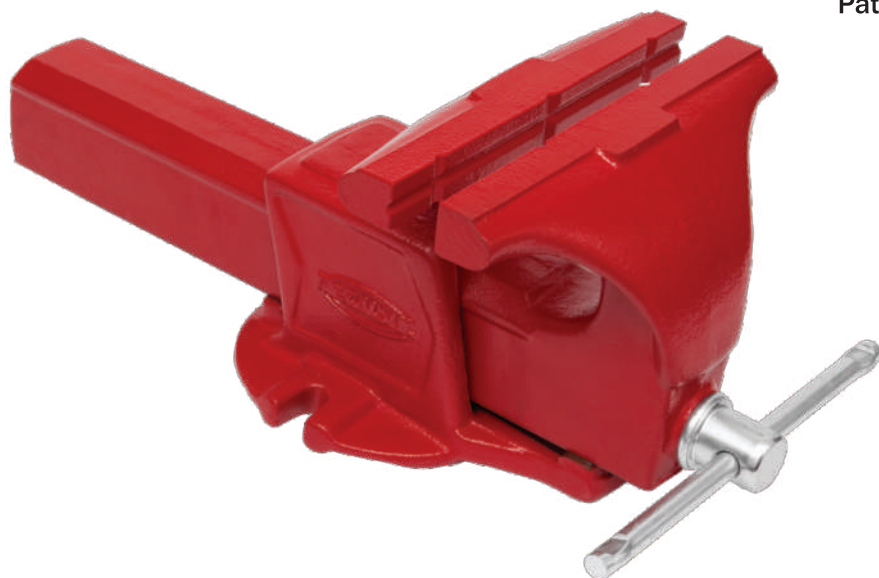




METALSUI®

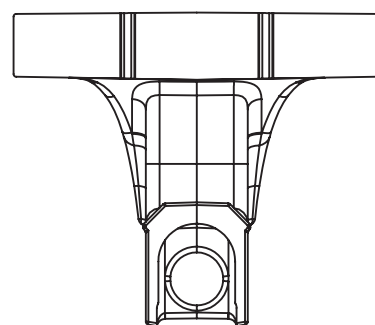
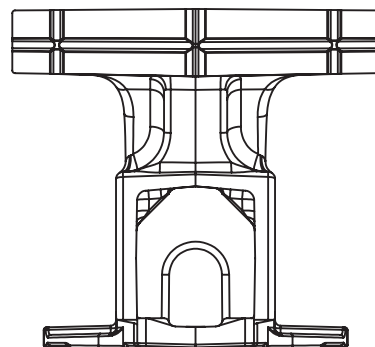
TORNO DE BANCADA

Mordente Fixo



MORDENTE PRISMÁTICO

Patente Requerida N° BR 202016005454-7



Aplicações: Indústrias, Ferramentarias, Oficinas Mecânicas, Serralherias, Construção Civil e outros.

CÓDIGO	N°	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TMF 02	2	63,5	50	1	175X76X80
TMF 03	3	76,2	76	1	210X85X90
TMF 04	4	101,6	101,6	1	250X101,6X95
TMF 05	5	127	127	1	307X127X120
TMF 06	6	152,4	152,4	1	345X152,4X140
TMF 08	8	203,2	203,2	1	415X203,2X 155

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 50007

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada

TORNO DE BANCADA 10"

Mordente Fixo Prismático



CÓDIGO	N°	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TMF 10	10	254	254	1	530X254X220

TORNO DE BANCADA

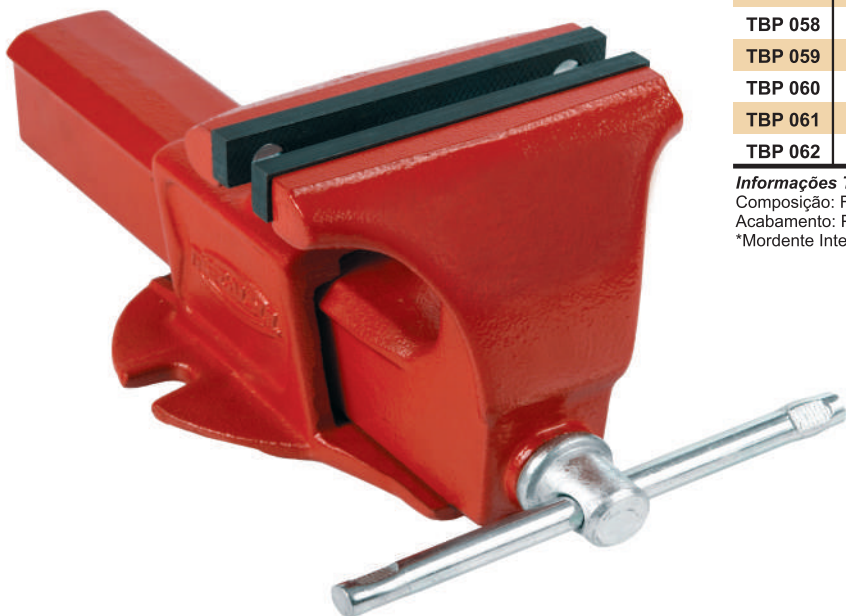
Mordente Intercambiável

Aplicações: Indústrias, Ferramentarias, Oficinas Mecânicas, Serralherias, Construção Civil.

CÓDIGO	Nº	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TBP 057	2	63,5	50	1	175X76X80
TBP 058	3	76,2	76	1	210X85X90
TBP 059	4	101,6	101	1	250X101,6X95
TBP 060	5	127	127	1	307X127X120
TBP 061	6	152,4	152	1	345X152,4X140
TBP 062	8	203,2	203	1	415X203,2X155

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012
Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada
*Mordente Intercambiável



TORNO DE BANCADA

Linha Industrial

Aplicações: Indústrias, Ferramentarias, Oficinas, Mecânicas pesadas, Serralherias, Construção Civil e empresas de grande porte.

CÓDIGO	Nº	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TB 056	10	254	254	1	640X254X235
TB 063	12	254	305	1	691X254X235
TB 064	14	254	356	1	742X254X235

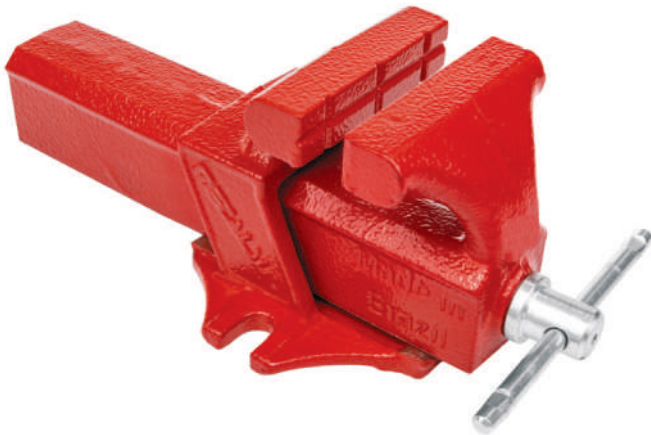
Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012
Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada
*Mordente Intercambiável



TORNO DE BANCADA

Mordente Prismático - Linha Leve



Aplicações: Serviços leves em geral

CÓDIGO	Nº	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TBL 02	2	38,1	50,8	1	142x70x60
TBL 03	3	50,8	76,2	1	165x70x62
TBL 04	4	76,2	101,6	1	220x77x80

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada

Morsa Máquina Nº 1

Mordente Fixo Prismático

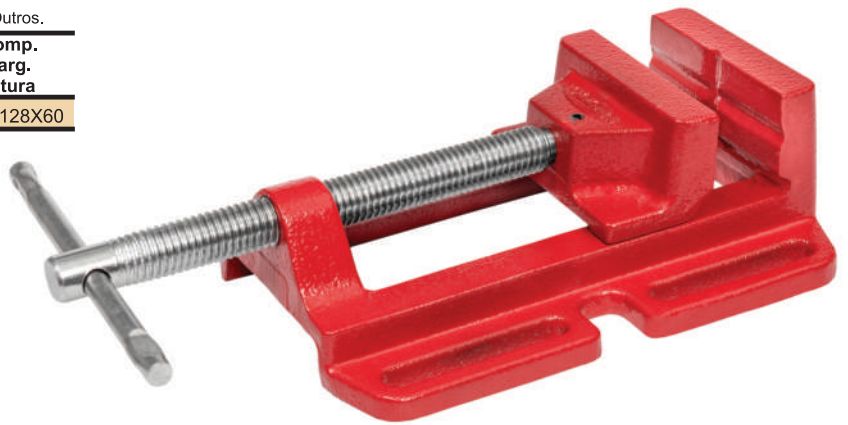
Aplicações: Fresadoras, Furadeiras, Oficinas, Indústrias, Plainas, Serras e Outros.

CÓDIGO	Nº	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
MF 049	1	74	101	1	230X128X60

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



Morsa Máquina Nº 2

Mordente Prismático Intercambiável

Aplicações: Fresadoras, Furadeiras, Oficinas, Indústrias, Plainas, Serras e Outros.

CÓDIGO	Nº	Largura do Mordente (mm)	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
MF 050	2	85	127	1	290x145x90

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012
Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



TESOURA CORTA CHAPA

Lâmina, temperada e retificada, dureza 54 HRC e Cabo

Aplicações: corte de chapas de aço com dureza máxima de 35HRC

Dados Complementares:

Tesoura nº 3 alcance de corte 150mm

Tesoura nº 4 alcance de corte 210mm

Tesoura nº 5 alcance de corte 250mm

CÓDIGO	Nº	ESPESSURA DE CHAPA ATÉ		Comp. Larg. Altura	Embal.
		(mm)	Pol.		
MCC 110	3	3	1/8"	265x90x205	1
MCC 111	4	4	5/32"	340x100x235	1
MCC 112	5	5	3/16"	440x130x285	1

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



MÁQUINA CORTA VERGALHÃO

Com cabo



Aplicações: corte de aço de construção civil, mecânicos (quadrados e redondos)

CÓDIGO	Nº	CORTE MÁXIMO		Corte Mínimo (mm)	Comp. Larg. Altura	Embal.
		∅ 1045 (CA - 50/60) (mm)	Pol.			
MV 081	0	10	3/8"	3,0	120 x 90 x 220	1
MV 082	1	16	5/8"	4,0	190x120x305	1
MV 083	2	19	3/4"	9,5	230x150x400	1

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.

CAVALETE MECÂNICO

Aplicações: Oficinas Mecânicas.

CÓDIGO	MODELO	Curso Min. (mm)	Curso Max. (mm)	Comp. Larg Alt. (mm)	Embal.
CVM 02	2 Ton	280	406	220 X 260 X 290	2
CVM 04	4 Ton	365	595	305 X 264 X 380	2

Informações Técnicas:

Composição: Aço 1020

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



GRAMPO TIPO C



Aplicações:
Industriais, Marcenarias,
Serralharias, Marmorarias e outros

CÓDIGO	Nº	Abertura útil (mm)	Alcance (mm)	Embal.
GC 031	2	57	32	10
GC 032	3	75	40	10
GC 033	4	105	50	10
GC 034	6	150	57	10
GC 035	8	200	70	5
GC 036	10	250	85	5
GC 037	12	315	100	5

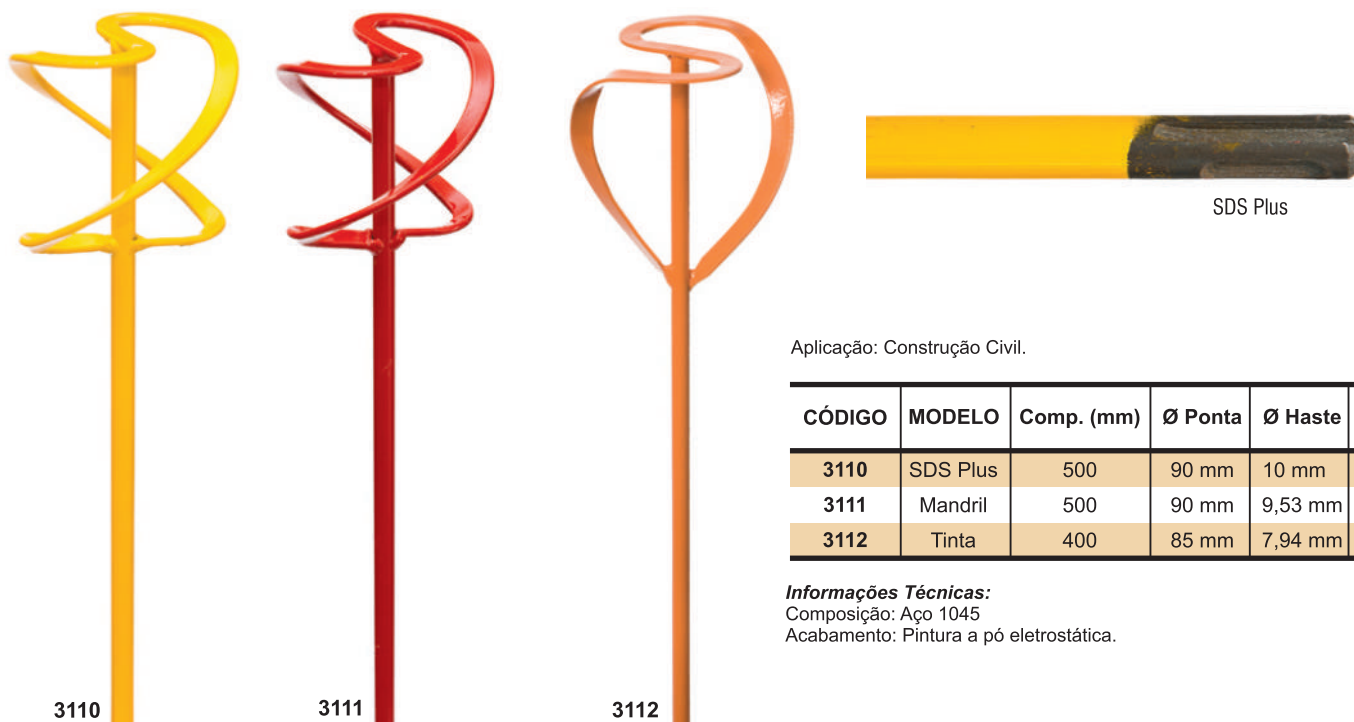
Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012; Fuso em aço 1020 com rosca trapezoidal zincada. Parte do fundido onde se faz a rosca para o furo é sextavado externo, que auxilia na fixação do mesmo

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada

MISTURADOR

Argamassa / Tinta



Aplicação: Construção Civil.

CÓDIGO	MODELO	Comp. (mm)	Ø Ponta	Ø Haste	Embal.
3110	SDS Plus	500	90 mm	10 mm	4
3111	Mandril	500	90 mm	9,53 mm	4
3112	Tinta	400	85 mm	7,94 mm	10

Informações Técnicas:

Composição: Aço 1045

Acabamento: Pintura a pó eletrostática.

EIXO PARA SERRA CIRCULAR

Aplicações: Marcenaria, Marmorarias, Construção Civil, Indústrias e outros.

CÓDIGO	Nº	Eixo (mm)	Polia N. Canais	Correia Tipo	Diam da Serra (mm)	Potência CV	Rotação RPM	Embal.
ES 103	00	3/8"	1	A	150	1/2	4500	1
ES 104	0	1/2"	2	A	200	1	4500	1
ES 105	1	5/8"	2	A	300	1,5	4000	1
ES 106	2	3/4"	2	A	400	2	3000	1
ES 107	3	1"	3	A	500	2,5	2000	1
ES 108	4	1.1/4"	3	B	700	3	2000	1

Informações Técnicas:

Mancal em Ferro Fundido FC 150

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada



MORSA PARA SUPORTE

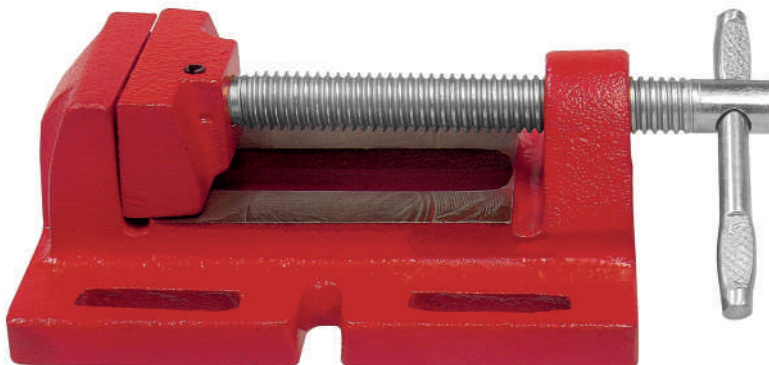
Aplicações: Equipar suporte de furadeira para fixar peças

CÓDIGO	Nº	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
MS 113	1	65	1	147x98x42

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



SUPORTE PARA FURADEIRA



Aplicações: Dotar as furadeiras elétricas portáteis de capacidade 1/4", 3/8" e 1/2", funcionalidade e versatilidade semelhantes as furadeiras de bancadas para serviços leves oficinas, marcenarias, residências e outros.

CÓDIGO	Nº	Dimensões da base		Comp. Larg. Altura (mm)
		Comp.	Larg. Alt. (mm)	
SF 010	2	147x145x28	147x145x475	

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido FC 150

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.

BIGORNA DE AÇO

Aplicações: Indústrias, Caldeirarias, Serralherias e para conformação de metais a quente e a frio.

CÓDIGO	Nº	Embal.	Furos (mm)	Comp. Larg. Altura	Peso Kg
BN 114	0	1	12	250 X 78 X 104	4,00
BN 115	1	1	12	408X105X140	10,00
BN 116	2	1	18	460X117X160	19,00
BN 117	3	1	18	515X135X175	28,00
BN 118	4	1	22	610X170X205	42,00
BN 119	5	1	22	615X170X210	46,00

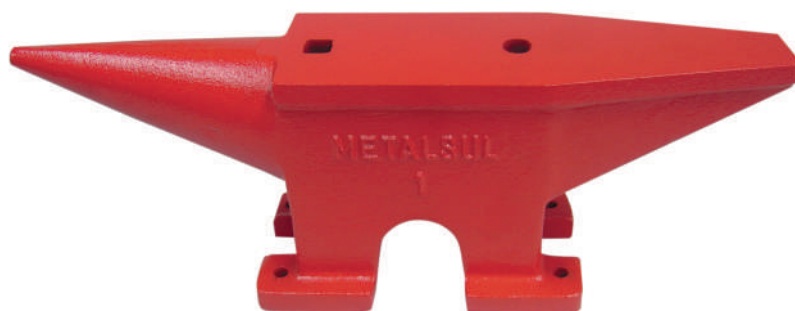
Informações Técnicas:

Material: Aço Carbono (SAE 1020)

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada

Tratamento Térmico: Normalização (Elevada Resistência a impacto)

TENAZ - Não lasca - Não Quebra



TORNO ENCANADOR

Portátil

Aplicações: Fixação de tubos para corte e rosqueamento, utilizados na construção civil, oficinas e outros.

CÓDIGO	Nº	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TEP 04	2	50,8	1	360X175X100
TEP 05	3	76,2	1	400X210X110

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012;
Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



TORNO ENCANADOR

Fixo

Aplicações: Fixação de tubos para corte e rosqueamento, utilizados na construção civil, oficinas, para troca de válvulas dos cilindros de oxigênio e outros.

CÓDIGO	Nº	Abertura Máxima (mm)	Embal.	Comp. Larg. Altura
TEF 06	2	50,8	1	180X110X200
TEF 07	3	76,2	1	210X125X225
TEF 08	4	101,6	1	245X150X280
TEF 09	6	152,4	1	300x200x355
TEF 10	10	254	1	545x310x550

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012;
Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



GRAMPO MARCENEIRO

Aplicações: Indústrias, Marcenarias, Serralherias, Marmorarias Constr. Civil e Outros.

CÓDIGO	Nº	Abertura útil (mm)	Alcance (mm)	Comp. haste (mm)	Embal.
GM 080	100	100	75	170	5
GM 081	150	150	75	220	5
GM 082	200	200	75	270	5
GM 083	250	250	100	330	5
GM 084	300	300	100	380	5
GM 085	350	350	100	430	5
GM 086	400	400	100	480	5
GM 087	450	450	100	530	5
GM 088	500	500	115	600	1
GM 089	600	600	115	700	1
GM 090	700	700	115	800	1
GM 091	800	800	115	900	1
GM 092	900	900	115	1000	1
GM 093	1000	1000	115	1100	1
GM 094	1500	1500	115	1600	1

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012

Haste em aço 1020 zincado;

Contém pino trava para maior segurança

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



SARGENTO BARRA T

Aplicações: Marcenaria, Marmorarias, Construção Civil, Indústrias e outros.

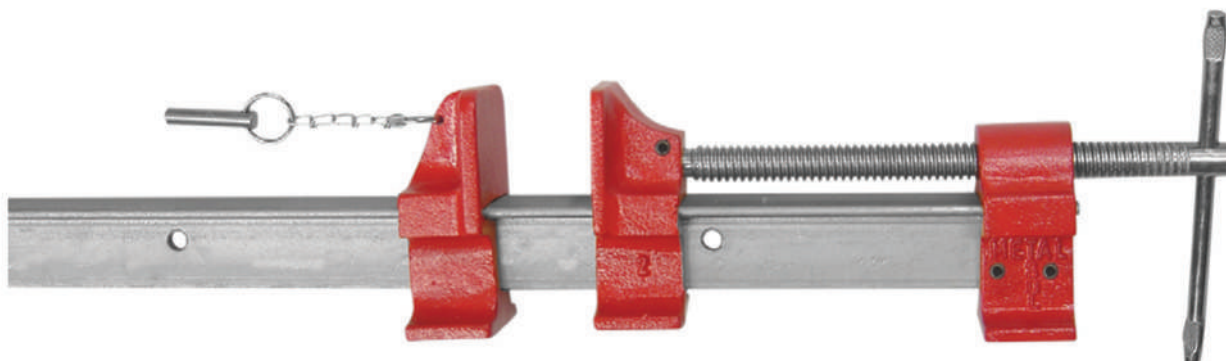
CÓDIGO	Nº	Abertura útil (mm)	Alcance (mm)	Comp. haste (mm)	Embal.
ST 041	800	800	48	950	1
ST 042	1000	1000	48	1150	1
ST 043	1200	1200	48	1350	1
ST 044	1500	1500	48	1650	1
ST 045	1800	1800	48	1950	1
ST 046	2000	2000	48	2150	1
ST 047	2500	2500	48	2650	1
ST 048	3000	3000	48	3150	1
ST 049	3500	3500	48	3650	1

Informações Técnicas:

Peças fundidas em Ferro Fundido Nodular FE 42012; haste em aço 1020 zincado

Fuso em aço especial, rosca trapezoidal zincada; contém pino trava para maior segurança.

Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.



BASE GIRATÓRIA

Para Torno de Bancada



Aplicações: Suporte para o torno de bancada

CÓDIGO	Nº	Embal.
BG 103	3	1
BG 10	4	1
BG 105	5	1
BG 106	6	1
BG 108	8	1

Informações Técnicas:

Composição: Ferro Fundido Nodular FE 42012
Acabamento: Pintura a pó eletrostática texturizada.

LÂMINA TESOURA

Corta Chapa

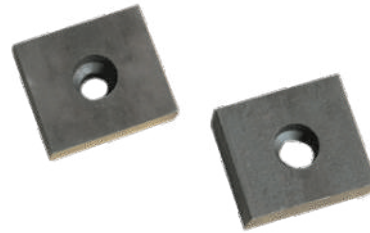


CÓDIGO	Nº	Lâminas aço 5160	Comp. Espessura	Embal.
839	3	Superior	228x9	1
837		Inferior	181x9	1
840	4	Superior	280x9	1
838		Inferior	237x9	1
842	5	Superior	340x9	1
841		Inferior	290x9	1

Informações Técnicas

Retificada, Temperado e Revenido
Dureza HRC 54

LÂMINA VERGALHÃO



CÓDIGO	Nº	Dimensões	Embal.
LMV 081	0	9,53x25,4x25	10
LMV 082	1	15,87x38,1x37	10
LMV 083	2	19,05x50,8x46	6

Informações Técnicas:

Temperado e revenido
Dureza (HRC 56/58)

CÓDIGO	Nº	Distância Furo (mm)	Comp. Larg. Altura	Embal.
MF 814	2	50	63,5 X 15 X 6	2
MF 815	3	50	76,2 X 15 X 6	2
MF 816	4	50	101,6 X 15 X 6	2
MF 817	5	100	127 X 17 X 6	2
MF 818	6	100	152,4X17,5X 6	2
MF 819	8	100	203,2x17,5x6	2
MF 813	10	113	252,2 X 22X11	2

Informações Técnicas:

Composição: Aço 1020; Tratamento térmico: Cementação;
Tratamento Superficial: Oxidação Negra;
Dureza: 40-50HRC.

MORDENTES



*Empresa fundada em 01 de junho de 1996 a Metalsul
é especializada na fabricação de ferramentas
para profissionais da Indústria Metal Mecânica,
Construção Civil, Marcenarias e Serviços em geral.*

*A Metalsul tem a visão de ser a empresa mais atuante
na fabricação e comercialização de ferramentas, de forma
sustentável, onde Deus, Homem e Capital possam trabalhar
juntos em harmonia no desenvolvimento e construção
de uma sociedade mais justa.*

*E como Missão oferecer soluções no mercado de ferramentas
objetivando a satisfação dos clientes, buscando tecnologia,
inovação, desenvolvimento humano e social.*



Rua Boehmerwaldt, 200 - Boehmerwaldt - Cep 89232-485 - Joinville - Santa Catarina

www.metalsul.ind.br - metalsul@metalsul.ind.br

Fone: (47) 3145-7200