

SUPERIOR 400 CE VRD



Máquina de solda inverter MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC), com controle por microprocessador. Projetado para soldadura de eletrodos celulósicos e revestidos tais como alumínio, rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido com diâmetro até 6 mm. Superior 400 CE VRD possui a função de “goivagem” e possibilita a soldagem MIG-MAG / FLUX com aplicações industriais de alimentação opcionais em aço e subprodutos de aço. Características: compacta e leve • alta estabilidade da corrente de soldadura mesmo na presença de flutuações de corrente • controle imediato da transferência de gotas de solda • regulagem do arc force e hot start em função do tipo de eletrodo em utilização • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • armazenamento em E2PROM on-board dos últimos 10 alarmes • conector para comando à distância • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

MMA TIG
DC - LIFT

230/400V

CC
CV

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG
LIFT**

CELLULOSIC

Aluminium

**CARBON
CUT**

MIG OPCIONAL

ALIMENTADOR DE ARAME TX50



com tocha opcional

SUPERIOR 400 VRD
MIG PACK (AQUA)



Pag. 22

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	ηφ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	η/cos φ	mm		mm	kg
Superior 400 CE VRD	816034	230/400 3 ph	10 - 350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	0,86 0,9	1,6 6	IP23	530 L 240 W 450 H	25
			10 - 300 (230V)	250@35%	170	63	14 24	5 8	12					
Superior 630 CE VRD	816032	230/400 3 ph	10 - 600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	0,86 0,9	1,6 8	IP23	670 L 310 W 560 H	43
			10 - 450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22					

W

SUPERIOR 630 CE VRD



Máquina de solda inverter MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC), com controle por microprocessador. Projetado para soldadura de eletrodos celulósicos e revestidos tais como alumínio, rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido com diâmetro até 8 mm. Superior 630 CE VRD possui a função de "goivagem" e possibilita a soldagem MIG-MAG / FLUX com aplicações industriais de alimentação opcionais em aço e subprodutos de aço. Características: compacta e leve • alta estabilidade da corrente de soldadura mesmo na presença de flutuações de corrente • controle imediato da transferência de gotas de solda • regulagem do arc force e hot start em função do tipo de eletrodo em utilização • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • armazenamento em E2PROM on-board dos últimos 9 alarmes • conector para comando à distância • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

CC
CV

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG
LIFT**

CELLULOSIC

Aluminium

**CARBON
CUT**

MIG OPCIONAL

ALIMENTADOR DE ARAME TX50



com tocha opcional

SUPERIOR 630 VRD
MIG PACK (AQUA)



Pag. 23

OPCIONAL

KIT DE SOLDA MMA



50mm² 4+3m DX50
☐ 400 ☐ 801093

70mm² 4+3m DX70
☐ 630 ☐ 801106

KIT DE GOUGING



☐ 802666

ELETRODOS DE CARBONO



Ø 8mm 5pcs
☐ 802803
Ø 10mm 5pcs
☐ 802305

TOCHAS MIG-MAG

MT36
3m ☐ 400 ☐ 742186
4m ☐ 400 ☐ 742187
5m ☐ 400 ☐ 742188
MT40
3m ☐ 630 ☐ 722798
5m ☐ 630 ☐ 722800

REGULADOR DE GÁS



☐ 722119

ALIMENTADOR DE ARAME TX50



☐ 806110

4 ROLLS
0,6÷2mm
Max 15 Kg
300mm

CABOS DE CONEXÃO



4m
☐ 400 ☐ 802472
☐ 630 ☐ 802348

10m
☐ 400 ☐ 802473
☐ 630 ☐ 802349

KIT ALUMÍNIO



☐ 802273

KIT FLUX



☐ 400 ☐ 802466
☐ 630 ☐ 802276

TOCHA TIG



4m ST26V
☐ 742058

CONTROLE REMOTO



2 pot.
☐ 802336

Pedal
☐ 802017

TRÓLLEY CONTINENTAL



☐ 630 ☐ 803064

TRÓLLEY NATIONAL



☐ 803076

W