

SUPERIOR 320 CE VRD



Máquina de solda inverter MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC), com controle por microprocessador. Projetado para solda de eletrodos celulósicos e revestidos tais como; alumínio, rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido com diametro até 6 mm. Características: compacta e leve • alta estabilidade da corrente de solda mesmo na presença de flutuações de corrente • controle imediato da transferência de gotas de solda • regulagem do arc force e hot start em função do tipo de eletrodo em utilização • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • conector para comando à distância • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter



**TIG
LIFT**



Aluminium

OPCIONAL



KIT SOLDA MMA



25mm² 4+3m DX50
801081

CONTROLE REMOTO



2 pot.
802336



Pedal
802017

TOCHA TIG



4m ST26V
742058

REGULADOR DE GÁS



722119

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀ V	A _{50%} MAX A	P _{60%} MAX kW	P _{GEN} kW	η cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W ^H L mm	kg
Superior 320 CE VRD	230/400 3 ph	10-270 (400V)	270@35%	205	63	10 14,4	6,5 9	13	0,9 0,9	1,6 6	IP23	460 L 190 W 360 H	10,2
		10-250 (230V)	220@42%	185	60	15 19	6 7	10					

DISP. REDUÇÃO VOLTAGEM (VRD)



MAIOR SEGURANÇA DURANTE TRABALHOS DE SOLDA

Diminui a potência de saída para um nível seguro quando a máquina está ligada mas não em condições de solda. Maior segurança para o operador, que pode tocar no eletrodo sem risco, até que as operações de solda sejam retomadas (em minas, estaleiros, etc.).