

ELECTROMIG 430 WAVE (AQUA)



Máquina de solda inverter MIG-MAG/ FLUX/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift, com funcionamento contínuo e pulsado, controlada por microprocessador. O sistema WAVE OS permite operações de soldadura personalizadas de acordo com as necessidades do utilizador; detectar e analisar operações de soldadura, guardando os dados via USB; maior simplicidade de trabalho, graças a regulação SYNERGIC dos parâmetros. Máxima versatilidade para assegurar uma ampla gama de aplicações, da manutenção à instalação e intervenções em oficinas. É possível trabalhar em diferentes materiais soldados (aço, stainless aço inoxidável, alumínio), materiais brazeados (chapas de zinco galvanizadas) com processos de soldadura específicos com baixa transferência térmica, ROOT-MIG e ATC, e processos específicos para alumínio e materiais brazeados AB PULSE e AB PoP. O controle inteligente e automático do arco, a cada momento, garante elevadas performances de soldadura em todas as condições de trabalho, com diferentes materiais e/ou gases. Fornecido com dispositivo VRD. Equipada com uma variedade de programas de soldagem armazenados, é possível salvar, detetar e exportar vários programas personalizados. Fornecido com tocha MIG, tubo de gás e cabo terra.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



INCLUSO KIT STANDARD



STANDARD



OPCIONAL



	3m MT36 430 742186
	3m AQUA MT500 430 AQUA 722625
	0,6±0,8mm 742576 1±1,2mm 742366
	G.R.A. 3300 430 AQUA 802942
	3m DX50

	REGULADOR DE GÁS 722346
--	----------------------------

	CONECTOR DE GÁS RÁPIDO 804208
--	----------------------------------

	KIT ALUMÍNIO 430 802273 430 AQUA 802409
--	---

	TOCHAS MIG-MAG MT36 4m 742187 5m 742188 5m AQUA MT500 722683
	ADAPTADOR BOBINA 802486

	SPOOL GUN M6 802407
	KIT PLACA PUSH PULL 982219

	PORTA ELÉTRODOS 35mm² 4m DX50 804124
	TOCHA TIG ST26V 4m 742058

	LÍQUIDO REFRIGERAÇÃO 430 AQUA 802976
	SISTEMA DE RESFRIAMENTO DE ÁGUA - G.R.A.3300 430 802942



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ						mm	mm		mm	kg
Electromig 430 Wave	816253	230/400V	20 - 400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9		0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	865 L 390 W 915 H	44
Electromig 430 Wave AQUA (***)	816254	3 ph	20 - 320 (230V)	320@25%	200	106	17 33	6,5 12,6											53

(***) AQUA = Refrigerada por água

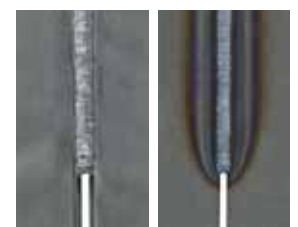
FOCO

ROOT-MIG: ENCHIMENTO FACIL E RAPIDO

CONTROLE TOTAL, ÓTIMO PREENCHIMENTO



Soldar peças longas nunca foi tão fácil e rápido! A operação através de solda TIG, tem sido até o momento, o método mais utilizado, com tempos de execução demorados, operadores necessariamente especializados, além do uso específicos de suportes para solda. Hoje, a ROOT-MIG oferece uma solução alternativa ao processo de solda TIG, melhorando consideravelmente seu desempenho. Um controle fácil da soldagem, uma maior velocidade de execução, uma alta qualidade que se traduz em dupla produtividade em comparação com a TIG, além de todas as vantagens e economia nos custos operacionais.



FRONT

BACK