



MANUAL DE INSTRUÇÕES  
BISELADORA ELÉTRICA DE  
TUBOS SÉRIE GPK-80-D



## PARÂMETROS TÉCNICOS

MODELO	50-D	80-D	150-D	351-D	630-D
CAPACIDADE Ø (mm)	16-40	28-76	80-159	150-330	300-600
POTÊNCIA	850W		1200W		2200W
ALIMENTAÇÃO	220V 60Hz				
VELOCIDADE SEM CARGA RPM/Min	50	60	30	15	10
ESPESSURA DA PAREDE DO TUBO	15	15	20	20	20
PESO	6 Kg	6 Kg	16 Kg	40 Kg	65 Kg

### CONFIGURAÇÃO EXTERNA DA BISELADORA DE TUBOS

(MODELO GPK-80-D)



## **Modelo GPK-80-D BISELADORA DE TUBOS**

### **INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO**

1. Escolha e instale os calços de fixação expansíveis apropriados ao diâmetro interno do tubo a ser bilesado. O suporte dos calços não deve ultrapassar a superfície dos calços de fixação.

2. Coloque o eixo da biseladora no interior do tubo, gire a rosca de expansão para expandir os calços. Mantenha a máquina imóvel durante a expansão para assegurar que a máquina esteja bem centrada no interior do tubo. Aperte a rosca com uma chave fixa para ter certeza de que a máquina está bem presa na parte interna do tubo.

3. Quando a posição correta for atingida, a extremidade do tubo deve estar cerca de 10mm acima da parte da máquina inserida no tubo.

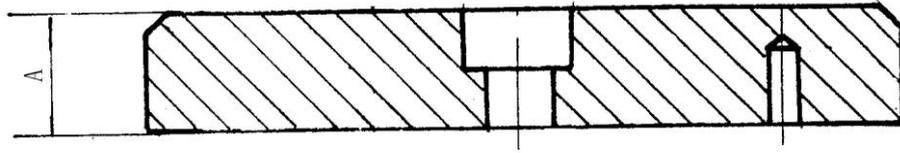
4. As aberturas localizadas em ambos os lados do porta-ferramentas são usadas para fixar os insertos de corte. Um lado, para insertos de biselamento, o outro, para insertos de faceamento. Os insertos devem ser posicionados verticalmente em relação à parede do tubo.

5. Ligue a máquina. O porta-ferramentas gira no sentido horário. Gire a cruzeta de avanço no sentido horário, até que o porta-ferramentas toque o tubo verticalmente. Assim, é feita a usinagem.

6. A superfície da extremidade do tubo geralmente é irregular depois de cortada e não é adequada para biselamento em excesso. Portanto, a velocidade do biselamento deve ser perfeitamente controlada.

7. Depois de terminar o trabalho, solte a rosca de controle de expansão para recolher os calços. A máquina pode, assim, ser retirada do tubo para o próximo biselamento.

## TABELA DE CALÇOS DE FIXAÇÃO EXPANSÍVEIS



### GPK-80-D

CAPACIDADE DE EXPANSÃO (DIÂMETRO INTERNO DO TUBO)	L (mm)	No.
Ø 28—Ø 36		Desnecessário
Ø 36—Ø 44	4	1
Ø 44—Ø 52	8	2
Ø 52—Ø 60	12	3
Ø 60—Ø 68	16	4
Ø 68—Ø 76	20	5

## OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

1. Mantenha limpas a máquina e as peças do motor elétrico.
2. O tamanho adequado dos calços de fixação expansíveis deve ser escolhido de acordo com o MANUAL, baseado nos diferentes diâmetros internos dos tubos, e os calços devem ser fixados adequadamente.
3. Depois de introduzir a máquina no tubo, certifique-se de que os calços expansíveis de fixação estejam firmemente presos à parede interna do tubo, apertando firmemente a porca da rosca com uma chave fixa.
4. Leia atentamente o MANUAL antes de operar a máquina para garantir um bom entendimento do seu funcionamento, incluindo a rosca de controle de expansão, a cruzeta de avanço vertical, o controle do avanço automático da máquina em marcha e o controle rápido da cruzeta manual.
5. Mantenha a máquina em local seco quando não a estiver usando.
6. Em uso contínuo, certifique-se de que a temperatura do motor elétrico fique abaixo de 60°C. Caso contrário, desligue a máquina.