

SERRA DE FITA (COM PAINEL DE COMANDOS) MR-276 MARCA: MANROD



DESCRIÇÕES TÉCNICAS:

Indicadas para corte de metais nos mais diversos tipos de perfis. Possuem 2 velocidades de corte, manômetro para ajuste de tensão da lâmina, cilindro hidráulico para controle do avanço de corte, bomba de refrigeração, morsa de aperto rápido, bancada de apoio e painel de comandos em 24V. (Versão com painel de comandos na parte frontal da máquina).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Ajuste angular: 0 a 60°
Velocidade de corte: 45 e 90 m/min.
Capacidade de corte a 0°: Ø 225mm / 180x245mm
Capacidade de corte a 45°: Ø 160mm / 160x160mm
Capacidade de corte a 60°: Ø 100mm / 100x100mm
Altura da base da morsa de fixação: 910mm
Dimensões da lâmina: 27x0,9x2480mm
Potência do motor: 1.1KW (1,5HP)
Potência da bomba de refrigeração: 40W (0,05HP)
Alimentação: 220V ou 380V / 60Hz (trifásico)
Possui 1 botão de emergência
Manômetro para ajuste de tensão da lâmina
Cilindro hidráulico para controle do avanço de corte
Dimensões gerais: 1650x1050x1700 mm
Dimensões da embalagem: 1380x580x930mm
Peso bruto / líquido: 216/200Kg

ADQUIRINDO PRODUTOS DA MARCA MANROD COM A CELMAR, VOCÊ CONTARÁ COM:

- Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação
- Assistência Técnica permanente em oficina própria CELMAR/SP

ESCOPO DE FORNECIMENTO:

- 01 – Limitador do comprimento do corte
- 01 – Bandeja para cavacos
- 01 – Estojo plástico
- 01 – Chave phillips de 6x100 mm

- 01 – Chave fixa de 12x14 mm
- 01 – Chave fixa de 17 mm
- 01 – Chave allen 4 mm
- 01 – Chave allen 5 mm
- 01 – Chave allen 6 mm

TABELA DE VELOCIDADE DE CORTE:

AJUSTE A VELOCIDADE DE CORTE PARA DIFERENTES TAMANHOS DE MATERIAIS:

Material:	Velocidade de Corte:
1/4" (6mm)	Velocidade de tabela + 15%
3/4" (19mm)	Velocidade de tabela + 12%
1-1/4" (32mm)	Velocidade de tabela + 10%
2-1/2" (64mm)	Velocidade de tabela + 5%
4" (100mm)	Velocidade de tabela 0%
8" (203mm)	Velocidade de tabela - 12%

- Reduza a velocidade de corte em 15% quando usar lubrificantes por pulverização.
- Reduza a velocidade do corte em 30% a 50% quando cortar a seco.

PARA MATERIAIS ENDURECIDOS

REDUÇÃO Velocidade de Corte:	(HRC) Rockwell	(HB) Brinell
0%	Até 20	225
5%	22	237
10%	24	247
15%	26	258
20%	28	271
25%	30	285
30%	32	301
35%	36	336
40%	38	353
45%	40	371

* Parâmetro inicial para corte de alumínio com serra bimetalica. Para produção extrema, favor consultar equipe técnica LENOX.

Obs. 1: As velocidades contidas na tabela ao lado são calculadas tomando como base materiais maciços com bitola de 4" (101,6 mm)"

Obs. 2: Os parâmetros indicados nessa tabela deverão ser usados como referência inicial; os parâmetros podem variar de acordo com cada aplicação. Para maiores detalhes ou dúvidas, favor consultar a equipe técnica LENOX.

Materiais	Nome Comum	m/min
Ligas de Alumínio	2024, 5052, 6061, 7075	84-104*
Ligas de Cobre	CDA 220	64
	CDA 360	89
	Copper Nickel (30%)	61
	Beryllium Copper	49
Ligas de Bronze	AMPCO 18	55
	AMPCO 21	49
	AMPCO 25	34
	Leaded Tin Bronze	88
	Aluminum Bronze 965	46
	Manganese Bronze	65
	932	85
937	76	
Ligas de latão	Cartridge Brass, Red Brass (85%)	67
	Naval Brass	61
Aços carbono de fácil usinagem	1145	82
	1215	99
	12L14	107
Aço Estrutural	A36	76
Aços com baixo teor de carbono	1008, 1020	82
	1030	76
Aços com médio teor de carbono	1035	73
	1045	70
Aços com alto teor de carbono	1060	61
	1080	59
Aço Mn	1095	56
	1541	61
Aço Cr-Mo	1524	52
	4140	68
	41L50	71
Aço Cromo	4150H	61
	6150	58
	52100	49
Aço Ni-Cr-Mo	5160	59
	4340	59
	8620	65
Aço Ferr. de baixa liga	8640	56
	E9310	49
	L-6	44
Aço Ferr. Temperado a água	W-1	44
Aço Ferr. p/ trabalho a frio	D-2	27
Aço Ferramenta Temperado a ar	A-2	46
	A-6	41
	A-10	30
Aço Ferramenta para trabalho a quente	H-13	43
	H-25	27
Aço Ferramenta Temperado a óleo	O-1	43
	O-2	41
Aço Rápido Ferramenta	M-2, M-10	32
	M-4, M-42	29
	T-1	27
	T-15	18
Aço para Moldes	P-3	56
	P-20	50
Aço Ferramenta resistente ao choque	S-1	43
	S-5, S-7	38
Aço Inoxidável	304	25
	316	27
	410, 420	41
	440A	24
	440C	21
Aço Inoxidável temperado por precipitação	17-4 PH	21
	15-5 PH	21
Aço Inoxidável de fácil usinagem	420F	46
	301	38
Ligas de Níquel	Duranickel™ 301	21
	A286, Incoloy® 825	16
Super ligas à base de Ferro	Incoloy® 600	24
	Pyramex™ X-15	16
Ligas à base de Níquel	Inconel® 600, Inconel® 718, Nimonic®90	21
	Ni-SPAN-C™902, RENE 41™	18
	Inconel® 625	18
	Hastalloy B, Waspalloy	24
	Nimonic® 75, RENE 88	16
Ligas de Titânio	CP Titanium	25
	Ti-6Al-4V	20
Ferro Fundido	A536 (60-40-18)	68
	A536 (120-90-02)	34
	A48 (Class 20)	49
	A48 (Class 40)	25
	A48 (Class 60)	26